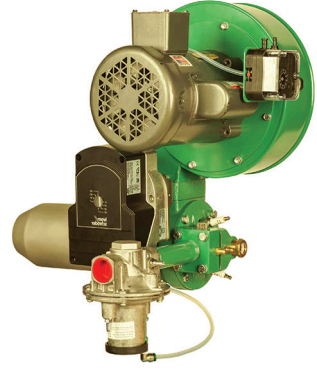
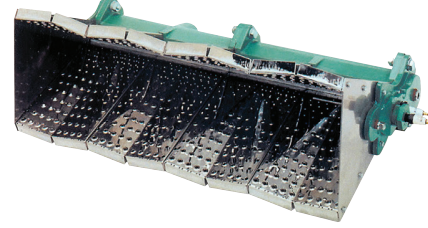


BOYAHANELERDE YAKMA SİSTEM ÇÖZÜMLERİ

DİREKT YAKMALI HAVA ŞARTLANDIRMA BRÜLÖRLERİ

Boya kabinlerinin ısıtılmış taze hava ihtiyacı herhangi bir eşanjöre gerek kalmadan taze hava kanalının içerisine veya duvarına yerleştirilen direkt yakmalı AH ve AHMA brülörleri ile sağlanabilmektedir. Isı değıştirici kullanılmadan yapılan bu uygulamalar, sistemin verimini yükseltirken, yakıt tasarrufunda arttırmaktadır.



ENDİREKT YAKMALI KAPALI SİSTEM HAVA ŞARTLANDIRMA KÜRLEME BRÜLÖRLERİ

Endirekt uygulamalarda ise yüksek oransallığa sahip Ratioair brülör ve eşanjörlü setlerle verimli, yüksek hava kalitesinde egzozsuz hava, hızlı ve hassas sıcaklıkla sağlanabilir.



YIKAMA, YAĞ ALMA, FOSFAT TANKLARI VE ÖZEL DİZAYN YAKICILAR

ImmersolJet brülörleri daldırma veya spreylama tip sıvı ısıtma işlemlerinde kullanılan boru içi yakma uygulamaları için özel olarak dizayn edilmiştir. Dar boru içerisinde yüksek kapasitelerde bile yanabilme özelliğine sahip immersolJet tipi brülörler, yüksek hız brülörleri olduklarından %85 üzerinde yanma verimine ulaşabilmektedirler. Alev ile boru iç yüzeyi arasında kalan ölü gaz tabakası, standart bek tipi brülörlere nazaran çok daha alt seviyelerdedir.

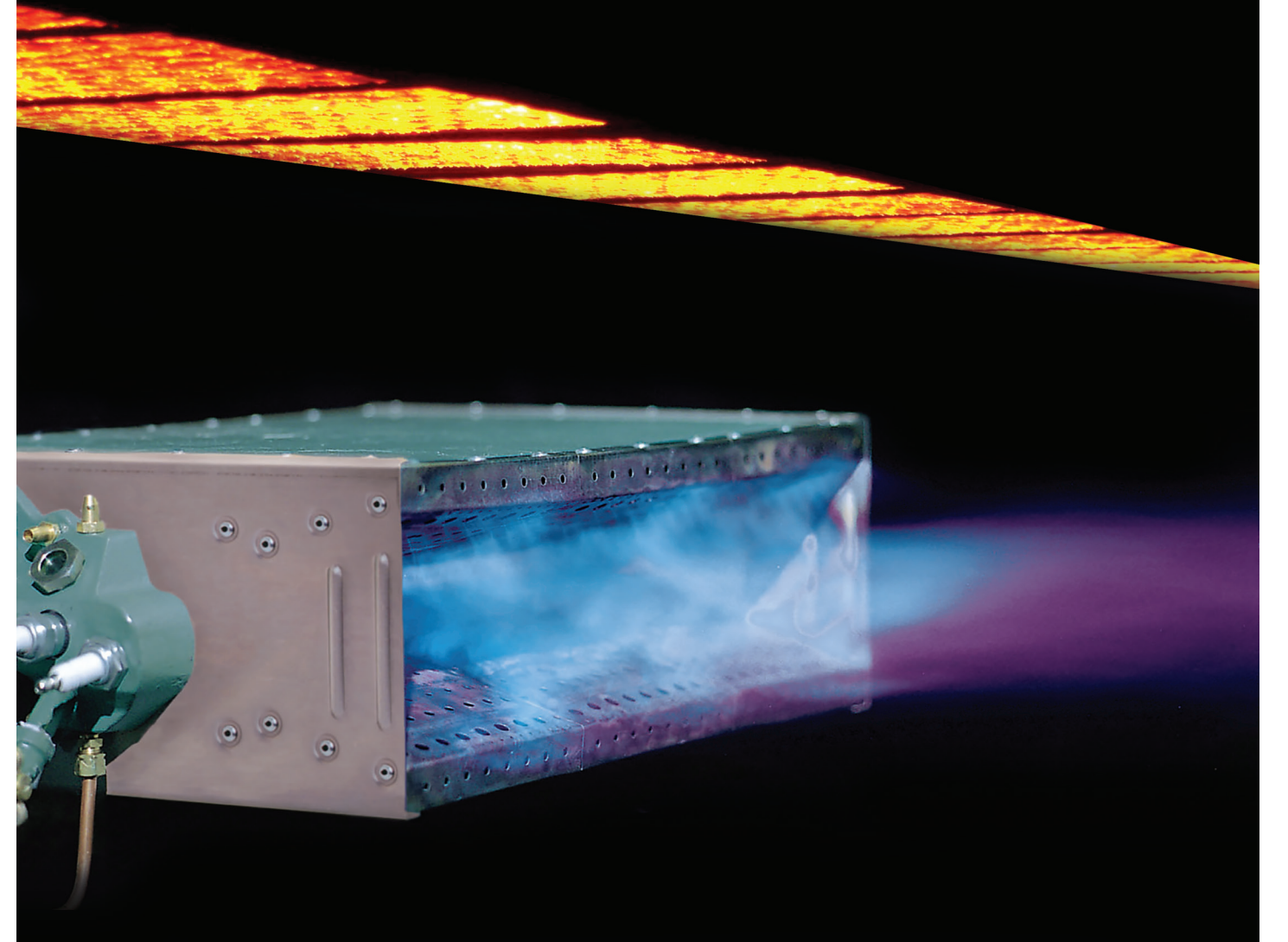


INFRARED ÖN ISITMA ÇÖZÜMLERİ

Toz veya yağ boya tesislerinde konulan infrared gazlı ısıtma uygulamaları ile metal parçaların boyanmasında boya tasarrufu, enerji tasarrufu, konveyör hız artışı ve boya pişirme alanından ciddi tasarruf sağlanabilir.



Endüstriyel Yakma Sistemleri San. Tic. Ltd. Sti.
Behçet Necatigil Sokak 9-A/B 34880 Soğanlık - Kartal / İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 216 377 67 33-34 Fax: +90 216 377 67 32 www.eyesenerji.com



- Direk Yakmalı Kombine Kabin Çözümleri,
- Taze Havalı, Direk Yakma Boya Kabin Çözümleri,
- Direk – Endirekt yakma Döngü Kabin Çözümleri,
- Yağ Alma, Fosfat Tankları, Isıtma Çözümleri,
- Boya Pişirme, Kürleme Kabin Çözümleri,
- Infrared Isıtma ile Kurutma,
- Infrared Isıtıcılarda Ön Isıtma, Jellendirme,
- RTO İçin Reküperatif Plakalı Eşanjörler,
- Termal Oksitleyiciler için Yakıcı Alternatifleri



www.eyesenerji.com

ADIM ADIM BOYAHANE ÇÖZÜMLERİ

7

Isı geri kazanım

Bacadan atılan enerji, Honeywell Exothermics plakalı tip ısı değiştiricileri ile özel dizayn sayesinde maksimum verimle enerji geri kazanımını sağlar.

- Optimum ölçüler
- Yüksek verimlilik
- Bakım kolaylığı



7

ATIK ISI GERİ KAZANIM

6

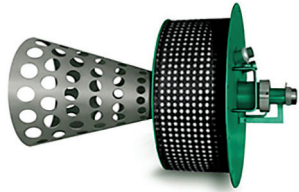
RTO ÜNİTESİ

6

RTO ünitesi

Boya kabinlerinden gelen atık içerikli hava, atmosfere bırakılacak baca emisyon değerlerine ulaştırılmak üzere yakma ünitelerine gönderilir. Thermjet veya Incinicone model yakıcılarla yanma işlemi gerçekleşir.

- Rejeneratif veya Reküperatif uygulamalar



5

Boya kürlleme ünitesi

Boya ön ısıtma noktasında yüzey sıcaklığı artmış ürün, hedef sıcaklığa ulaşmak üzere konvensiyonel fırında direk yakmalı brülörlerle kürlenir.

- Baca kayıpları yok,
- Hassas sıcaklık kontrolü,
- Yüksek kısılma oranı,
- Endüstriyel tasarım,
- Ağır çalışma koşullarına uygun,
- Düşük emisyon değerleri ile uygulama,



3

Boya atım kabini

Kurutma kabininden çıkan parçalara boya atımı yapılır.



1

Mekanik imalat işlemlerinden geçen üretim parçaları, spreyleme veya daldırma tip yıkama banyolarına girer.

Yıkama işlemi için kullanılacak sıvı, yüzlerce uzakta kurulmuş ısı merkezlerinden buharla, kızgın yağ ile veya yağla sıcak su ile taşınarak, eşanjörlerden geçirilerek enerjisinin ancak % 60 larını transfer etmek yerine tüketim noktasına en yakın yerde kurulacak Immersojet brülörlü tanklarda, enerjisinin % 85 ini dar borularda transfer edecektir.

- Taşıma kaybı yok,
- Transfer pompası yok,
- Onlarca metrelik metal kütle, izolasyon kütlesi yok,
- Süpürme kayıpları yok,
- Yüksek baca gaz sıcaklığı yok.



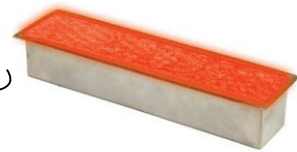
2

YÜZEY KURUTMA

Dry Off kabinlerinde yıkama tankından çıkan parçalar, infrared ısıtıcılarla kurutulur, yüzeyinden sıvı buharlaştırılır,

Infrared ısıtıcılarda dar alanda yüzeyi yüksek sıcaklığa çıkarabilir, dar ve kısa bir alanda kurutma işlemi gerçekleşir,

- Ortama göre yüksek yüzey sıcaklığı
- Bir adımda kurutma
- Hava taşıma, hareketlendirme ihtiyacı yok



4

Boya ön ısıtma

Boya kabinine girişte yerleştirilen infrared sistemler, boyanın yüzeye yapışmasını ve yüzey sıcaklığının hızlı bir şekilde artmasını sağlar.

- Daha kısa kabin boyu – Pişirme ünitesi,
- Ortam sıcaklığından yüksek ürün yüzey sıcaklığı,
- Kısalan pişirme Süresi,
- Kürlleme kabininde hava hareketi kaynaklı boya kaybı miktarında ciddi azalma,
- Ürün yüzeyinde yüksek kalite

